

Face aux nouveaux défis de la construction, les solutions KP1 font leur preuve sur chantier : Liberté architecturale et THPE RT2012 à coût compétitif

Construire plus vite et moins cher des bâtiments THPE - Très Haute Performance Energétique – conformes à la RT2012, tout en conservant la liberté architecturale souhaitée dans des configurations de plus en plus contraignantes, est devenu le défi permanent des acteurs de la construction.

Pionnier depuis 60 ans dans la conception de systèmes constructifs toujours plus performants, sécurisés et simples à mettre en œuvre, le leader français KP1 confirme sur le terrain la valeur ajoutée de ses solutions innovantes.

La preuve sur le chantier d'un petit collectif de logements intermédiaires superposés intégrant Prémurs et ThermoPrédalles® KP1.

Un projet architectural original d'habitat social THPE à coûts maîtrisés

Situé sur un vaste terrain à flanc de colline, la première tranche du programme "Les Résidences de la forêt" du bailleur social Sodineuf Habitat Normand comprend deux bâtiments tout en longueur accueillant 18 logements T3 ou T4 superposés avec maisons sur le toit, bénéficiant tous de terrasses ou de jardins. "Ce choix permet d'être très dense en termes de logements tout en s'exonérant du coût des parties communes et en protégeant la vue des immeubles situés de l'autre côté de la rue", argumente Gilles Thorel, architecte associé de l'atelier TMF.

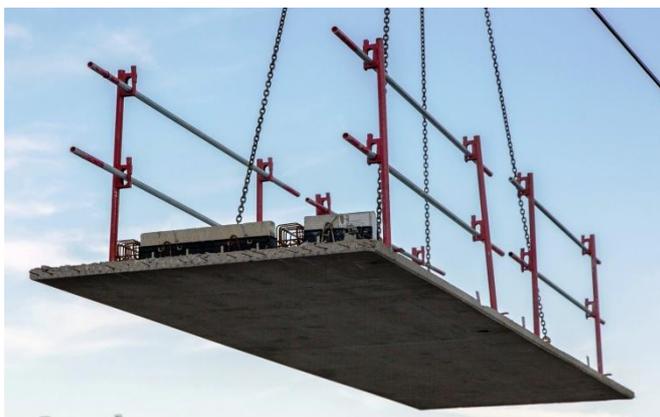


L'enjeu du projet, réalisé par l'entreprise normande Duhamel-Hermay, était d'atteindre les exigences d'isolation thermique du label THPE - soit des Cep max inférieurs à ceux de la RT 2012 de l'ordre de 23% pour les T3 et de 33% pour les T4 en surélévation – avec la meilleure optimisation possible coût/délais.

La solution plancher ThermoPrédalle® KP1, l'atout thermico-économique

Développée spécifiquement pour traiter les ponts thermiques périphériques en liaisons planchers/façades et planchers / balcons conformément aux nouvelles exigences RT2012, la nouvelle ThermoPrédalle® KP1 a été retenue pour la réalisation des planchers. Associée sur le chantier à une dalle de compression, elle s'adapte à la forme du bâtiment quel que soit son mode constructif, pour une isolation par l'intérieur sans contraintes. Au-delà de ses performances thermiques, elle offre ainsi une grande liberté architecturale.

Au total, 2 000 m² de ThermoPrédalles® KP1 fabriquées sur mesure en usine en béton précontraint, avec correcteurs thermiques et armatures de liaisons intégrés, ont été livrées prêtes à poser sur le chantier. Une première pour l'entreprise de gros œuvre plutôt habituée jusque-là à réaliser des planchers coulés en place.



Positionnées sur la remorque selon le plan de pose établi, les ThermoPrédalles® KP1 sont équipées au fur et à mesure, avant déchargement par grue mobile PPM, de garde-corps qui s'installent dans les dispositifs d'accueil prévus à cet effet, afin d'assurer une sécurité optimale des équipes lors de la mise en place. *«La pose des ThermoPrédalles® KP1 est simple pour un produit nouveau»*, témoigne Stéphane Hermay, responsable de l'entreprise de gros œuvre du même nom.

Les étriers de liaison étant déjà noyés dans la ThermoPrédalle®, il n'y a pas les traditionnels chapeaux de rives à rajouter.

« Nous avons eu un ratio d'environ 2 heures par semi-remorque et le plancher du bâtiment a été fait dans la journée, en flux tendu sans stockage sur le chantier », poursuit-il avec satisfaction.

Enfin, compte tenu des hautes performances énergétiques visées pour ce projet, des rupteurs thermiques Isotec KP+ ont été installés en lieu et place des correcteurs thermiques, le long des rives non porteuses des ThermoPrédalles®.



Efficacité et rapidité de pose : le choix gagnant des prémurs

Pour la réalisation des deux longs murs de soutènement enterrés côté colline, le choix des prémurs KP1 s'est imposé par leur rapidité de mise en œuvre et par la qualité de leur parement intérieur. *«Initialement, nous envisagions une solution en blocs à bancher, mais nous n'étions pas convaincus de la rentabilité en termes de ratio de temps unitaire et avons cherché une solution mieux adaptée au planning»*, se souvient Stéphane Hermay.

« Comme nos équipes découvraient le produit, nous avons planifié avec KP1 une cadence de pose journalière initiale de 150 m² de prémurs ». Résultat : les 1000 m² de prémurs ont été posés sur chantier avec une cadence de 300 m²/jour !

*«Une première expérience réussie bien au-delà de nos espérances avec **un gain de temps de 50% par rapport à une solution blocs à bancher**»*, conclut Stéphane Hermay.

Avant le remblaiement en terre, les prémurs seront recouverts d'une étanchéité et d'une nappe drainante verticale, afin d'éviter que l'eau ne stationne contre la maçonnerie.

Des solutions préfabriquées sur mesure et un partenariat réussi pour un projet optimisé

L'intérêt des systèmes constructifs KP1 préfabriqués en usine est de simplifier le gros œuvre béton tout en améliorant les performances. *« Notre priorité est de trouver des solutions économiques capables d'accompagner le virage vers les bâtiments à basse consommation énergétique, précise Thierry Illuminati, chargé d'affaires KP1, et nos équipes se mobilisent dès la phase de conception pour un résultat optimisé sur le chantier.»*. Un point de vue entièrement partagé par Stéphane Hermay : *«Ce beau chantier technique démontre l'intérêt croissant de travailler avec les bailleurs sociaux. Ils ont beaucoup progressé en termes de conception et nous poussent à évoluer vers de nouvelles pratiques pour construire plus vite et moins cher des bâtiments de qualité.»*

[Cliquez ici pour plus de photos, contacts et témoignages](#)

Retrouver toute l'actualité et les solutions innovantes KP1 sur
www.kp1.fr

A propos de KP1 :

Détenteur de plus de 80 brevets et 40 marques, le créateur français de systèmes constructifs KP1 conçoit et fabrique des solutions performantes et innovantes - à base de composants en béton précontraint, polystyrène ou matériaux composites - pour tous types de bâtiments : maisons individuelles, logements collectifs, bâtiments industriels et tertiaires.

Reconnu depuis son origine pour son avance récurrente en matière d'innovation et de services, KP1 est aujourd'hui N°1 en France des systèmes constructifs préfabriqués.

Le groupe emploie 1400 personnes sur l'ensemble du territoire national, répartis sur 34 sites dont 21 usines.

Le siège social est basé en Avignon, à quelques kilomètres de l'usine de Pujaut (30), berceau historique du groupe depuis 1959.

Contact Presse : Nathalie Lopez – ActionPMI

Tél. : 06 40 13 39 81

Email : nathalie.lopez@actionpmi.com